

IT

Gennaio
2023

Produzione digitale del modello

ProNRG

RESINE PER STAMPA 3D



Una gamma completa di **resine di alta qualità**
per tutti il laboratorio odontotecnico

PRODONTO



ProNRG Model

Resina per modelli



La formulazione della resina ProNRG Model è stata realizzata per la produzione di modelli di precisione, la sua superficie consente una perfetta riproduzione nelle fasi di scansione, il prodotto è indicato anche per la produzione di modelli "ortodontici" dedicati alla termoformatura.

Colorazioni



Grigio



Avorio



Beige



PROG50007GRIG

PROG50007AV

PROG50007BE

500g

Esempi di realizzazioni



Caratteristiche	Carico [N] - Massimo	Carico [N] - Rottura	Strain [%] - Massimo	Strain [%] - Rottura	Stress [MPa] - Massimo	Stress [MPa] - Rottura	Durezza Shore D	Modulo Elast. MPa [%] 0.25
		133	107	5,1	5,2	64	52	82

NB. Il prodotto una volta terminata la di fase stampa 3D, necessita di essere deterso con alcool isopropilico al fine di rimuovere le particelle di resina non polimerizzate, prima di procedere alla sua fotopolimerizzazione finale, che ha lo scopo di completare la polimerizzazione della resina ProNRG Model. Si consiglia di utilizzare le apparecchiature consigliate al fine di garantire le proprietà biologiche e meccaniche del prodotto.



ProNRG *Tempo*

Resina per provvisori



La speciale formulazione della resina ProNRG Tempo è stata realizzata per la produzione di corone e ponti provvisori, la sua superficie resistente, e particolarmente liscia, rendono praticamente invisibili i layers.

Colorazioni

250g

500g



 A1	PROG50006A1	PROG50005A1
 A2	PROG50006A2	PROG50005A2
 A3	PROG50006A3	PROG50005A3
 B2	PROG50006B2	PROG50005B2
 C2	PROG50006C2	PROG50005C2

Esempi di realizzazioni



Caratteristiche	Carico [N] - Massimo	Carico [N] - Rottura	Strain [%] - Massimo	Strain [%] - Rottura	Stress [MPa] - Massimo	Stress [MPa] - Rottura	Durezza Shore D	Modulo Elast. MPa [%] 0.25
		120	96	3,3	3,3	66	53	81

NB. Il prodotto una volta terminata la di fase stampa 3D, necessita di essere deterso con alcool isopropilico al fine di rimuovere le particelle di resina non polimerizzate, prima di procedere alla sua fotopolimerizzazione finale, che ha lo scopo di completare la polimerizzazione della resina ProNRG Tempo. Si consiglia di utilizzare le apparecchiature consigliate al fine di garantire le proprietà biologiche e meccaniche del prodotto.



ProNRG *Surgy*

Resina per dime chirurgiche



La formulazione della resina ProNRG Surgy è stata realizzata per la produzione di dime chirurgiche di precisione, ove possibile integrare le boccole preposte all'uso della chirurgia guidata.

Colorazioni

250g

500g



Trasparente

PROG50001

PROG50003

Esempi di realizzazioni



Caratteristiche	Carico [N] - Massimo	Carico [N] - Rottura	Strain [%] - Massimo	Strain [%] - Rottura	Stress [MPa] - Massimo	Stress [MPa] - Rottura	Durezza Shore D	Modulo Elast. MPa [%] 0.25	Prova di Assorbimento ISO 10477	Prova di solubilità ISO 10477
		39,6	31,9	3,7	3,7	18,7	15,1	64	587	23,2 ug/mm ³

NB. Il prodotto una volta terminata la di fase stampa 3D, necessita di essere deterso con alcool isopropilico al fine di rimuovere le particelle di resina non polimerizzate, prima di procedere alla sua fotopolimerizzazione finale, che ha lo scopo di completare la polimerizzazione della resina ProNRG Surgy. Si consiglia di utilizzare le apparecchiature consigliate al fine di garantire le proprietà biologiche e meccaniche del prodotto.